

正丁醇产品介绍



一、产品简介

公司多元醇装置年产正丁醇45万吨,采用国际先进生产技术,结合自身研发力量,所出产品质量在国内外同行业中处于领先水平,拥有强大的销售网络平台,产品远销世界各地。

二、产品性质

中文名称: 正丁醇

中文别称: 丁醇、酪醇、丙原醇

CAS: 71-36-3

分子式: $C_4H_{10}O$

危险品等级: 3类

熔点: $-88.9^{\circ}C$

沸点: $117.25^{\circ}C$

相对密度(水=1): 0.8098

闪点: 闪点 $35^{\circ}C$ (闭口), $40^{\circ}C$ (开口)

引燃温度: $365^{\circ}C$

溶解性：微溶于水，溶于乙醇、醚多数有机溶剂。

稳定性和反应活性：稳定。

禁配物：强酸、酰基氯、酸酐、强氧化剂。

危险特性：蒸气与空气形成爆炸性混合物，爆炸极限 1.45-11.25（体积）。公共场所空气中容许浓度 150mg/m³。

三、产品质量指标

工业正丁醇 执行标准 GB/T 6027-1998	
项 目	优等品指标
外 观	透明液体，无可见杂质
色号，Hazen 单位（铂-钴号）	≤10
密度，（ ρ_{20} ），g/cm ³	0.809~0.811
沸程（0℃，101.325kpa）（包括 117.7℃），℃，	≤1.0
正丁醇含量，%	≥99.5
水分，%	≤0.1
酸度（以乙酸计），%	≤0.003
硫酸显色试验，（铂-钴号）	≤20
蒸发残渣，%	≤0.003

四、主要应用领域

用于制取酯类、塑料增塑剂、医药、喷漆，以及用作溶剂。

下游三大产品分别为丙烯酸丁酯、醋酸丁酯、增塑剂 DBP。

五、产品包装形式

30 吨槽罐车